



Février 2012

Sommaire

☐ Conférences techniques

Présentation de nos solutions en matière d'efficacité énergétique via un système de vidéoconférence

☐ Utilities Performance

UP présent à Pollutec Horizons 2011

Projets collaboratifs UP

☐ Formations

Nos formations destinées aux professionnels de l'industrie

☐ Retour d'expériences

**Eau et Industrie
B2 Ingénierie**

Le mot du président, Olivier Barrault



« Brain juice » en boîte?

Le métier du Conseil est formidable de part les challenges techniques permanents que cela représente et la variété des cas, des process, des Hommes et Femmes que l'on croise, avec autant de cultures d'entreprise voire de cultures lointaines tout court.

Cela permet un enrichissement réciproque constant, et qui quoiqu'il en soit augmente la valeur de nos équipes en expériences, compétence et ouverture d'esprit. Les voyages forment la jeunesse ? Ils forgent également les Consultants.

Il est clair à ce titre que lorsque les membres de Utilities Performance ont pris une orientation résolue à l'export il y a plusieurs années, cela allait au-delà d'une simple ambition économique, et traduisait une réelle volonté d'ouverture aussi bien pour nos équipes que pour nos partenaires industriels.

Bien sûr la chose n'est pas aussi simple qu'il y paraît dans la mesure où l'on n'exporte pas du « jus de cervelle » comme une boîte de petits pois, et que la prise de risque et la remise en cause est réelle et complexe à gérer. En cela, un Groupe international comme Danone nous a clairement aidé depuis plusieurs années à réaliser cette ambition, puis à la développer vers d'autres opportunités.

Le cas du Partenariat très fort établi entre le Groupe Suntory et Eau & Industrie en est également une très bonne illustration, qui démontre bien la reconnaissance d'un savoir-faire unique, y compris à l'échelon mondial.

En conclusion, sortons de l'idée de mettre le jus de cervelle en boîte car ce n'est pas un produit fini mais en constante évolution, et le cas échéant nous courrons le risque de trouver rapidement le récipient trop petit...

Conférences techniques



En 2012, Notre service R&D aura le plaisir de vous inviter à ses conférences techniques d'une durée de 30 minutes.

Chaque conférence technique sera dédiée à la découverte d'un de nos outils sur le thème de l'efficacité énergétique.

Après inscription, vous recevrez un code d'accès et un PowerPoint sur la solution présentée.

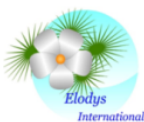
Inscrivez vous dès maintenant !!!



Cet outil d'aide à l'expertise est un système unique en son genre, la richesse des applications développées à ce jour permet de suivre en temps réel et en continu l'ensemble des énergies utilisées et des fluides.



Cette solution optimise le COP de votre installation frigorifique en permanence et ce, quelles que soient les conditions de fonctionnement de l'installation et les conditions climatiques.



La solution « Green CIP » permet de traiter à la source et de régénérer les effluents lessiviels des installations nettoyées en place des activités « liquides », en particulier, des industries des secteurs de l'agroalimentaire, pharmaceutique, cosmétique et textile.

A votre écoute

Si vous souhaitez des informations ou un de nos retours d'expérience sur un sujet énergie précis,

n'hésitez pas à nous le soumettre à
support@barrault-recherche.com

Un de nos experts prendra contact avec vous pour en discuter.



Planning de présentation de nos solutions disponible sur
www.barrault-recherche.com

Inscrivez-vous dès maintenant par email sur
support@barrault-recherche.com



Utilities Performance est l'union de 3 bureaux d'études techniques complémentaires et experts des domaines de l'énergie et de l'environnement en industrie.



Salon POLLUTEC

Projets collaboratifs UP

Les entreprises du groupement UP vous remercie pour votre passage sur le stand Angers Loire Développement

au salon **Pollutec HORIZONS 2012**

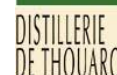
Partenaires



BOSCH *Coca-Cola*



DANONE



Téléchargez notre présentation UP :

http://www.barrault-recherche.com/presentation.php?libelle=up&menu_id=4&PHPSESSID=7a2e74183774e1db108213c710d85c98

La formation

un levier important dans le processus d'économies d'énergie

4 modules Pilote énergies

Du 5 au 9 mars 2012

Du 4 au 8 juin 2012

Du 17 au 21 septembre 2012

Du 26 au 30 novembre 2012

2 modules Management performance énergétique

Les 23 & 24 mai 2012

Les 9 & 10 octobre 2012

Renseignement.

support@barrault-recherche.com



Retour d'expérience



Eau et Industrie au Japon

Notre savoir-faire et notre ingénierie appréciés à l'autre bout du monde.



Le groupe SUNTORY, l'un des leader mondiaux de l'embouteillage et récemment acquéreur d'Orangina Schweppes, a souhaité s'entourer des conseils et de l'expertise d'une ingénierie très spécialisée afin d'être accompagné dans les domaines de l'hydrogéologie et de l'ingénierie sous sol dans le cadre de la production d'eau minérale sur ses usines japonaises.

Après une période d'identification, de sélection et d'échanges SUNTORY a choisi de coopérer avec EAU&INDUSTRIE pour son expérience et ses références en matière d'ingénierie dans le domaine de l'embouteillage. En Juillet 2010, Un contrat de partenariat a été paraphé, et nous avons pris la direction de Tokyo.

Cette coopération, fructueuse en échanges et en partage, a déjà donné lieu a plusieurs missions d'expertise dont le point d'orgue a été la conception et la réalisation d'un forage destiné à la production d'eau minérale sur un des sites du groupe.

Eau & Industrie avait proposé à SUNTORY des procédures et des techniques de réalisation innovantes, qui ont du être expliquées, justifiées et argumentées Les résultats obtenus sont excellents en terme de productivité, de temps de développement et de qualité d'ouvrage.

Tant par la qualité des relations, que par les résultats obtenus cette coopération se poursuivra au-delà de ce projet et d'ores et déjà de nouveaux sujets sont évoqués.

Témoignage : E. BERTET – co Gérant

« L'idée même de coopérer avec des clients japonais a été pour nous un défi culturel intéressant, les modes d'expression, de pensée ne sont quelque peu différents et nous avons du faire des efforts de part et d'autre. Néanmoins après une période d'apprentissage réciproque, nos équipes ont appris à travailler ensemble et le partage et l'expérience commune ont été riches en enseignement, et nous souhaitons vivement que cette collaboration perdure.

Le Japon est un pays fantastique qui, pour peu que l'on s'y intéresse, recèle des surprises et des découvertes incroyables vivement la prochaine mission ».





Retour d'expérience

Nos réalisations en 2011 - 2012

B2 Ingénierie a réalisé et mis en service 5 chaufferies biomasses au cours de l'année 2011 :

FB Bois – Mimizan (40)

L'enjeu : COFELY, groupe GDF SUEZ, est lauréate du BCIAT pour le dossier FP BOIS située à Mimizan. Ce projet comprend la construction d'une chaufferie vapeur biomasse de 11 T/H en remplacement de sa chaudière vapeur biomasse existante.

La solution : Afin de répondre à cette demande, B2 Ingénierie s'est associé à la société COMPTE-R dans une « solution clefs en mains » pour la conception, fourniture, et l'installation de cette centrale de production. Cette installation est en exploitation depuis août 2011, l'ancienne chaudière biomasse étant définitivement arrêtée.



>> **Chaufferie vapeur du site FP Bois à Mimizan**

Nous avons également réalisé les installations suivantes:

SITE	TYPE D'INSTALLATION
LA MONTOISE DU BOIS à Mont-de-Marsan (40)	chaufferie eau chaude biomasse de 3,5 MW
Réseau de chaleur de Saint-Denis Stains (93)	chaufferie biomasse en eau surchauffée de 16 MW thermique
COFELY - Réseau de chaleur de Châteaubriant (44)	chaufferie biomasse de 3 MW avec un réseau de chaleur de 7,5 km

Nos opérations en cours de réalisation pour 2012 :

SITE	TYPE D'INSTALLATION
SILL à Plouvien	Chaufferie vapeur biomasse de 12 T/h
SETOM à Evreux	Chaufferie eau chaude biomasse de 16 MW
GASCOGNE WOOD PRODUCTS à Castets	Chaufferie vapeur biomasse de 12 T/h
EDF OPTIMAL SOLUTION – Site de CANDIA à Awoingt	Chaufferie vapeur biomasse de 8 T/h
DALKIA – Site des MALTERIES FRANCO-SUISSES à Issoudun	Chaufferie eau chaude biomasse de 4 MW
COFELY – Site de VALAB - Trémourel	Chaufferie vapeur biomasse de 12 T/h
COFELY – Site d'ARJOWIGGINS à Amélie-les-bains	Chaufferie vapeur biomasse de 26 T/h

B2 Ingénierie met toute son expertise au service de nouveaux projets en réalisant des installations fiables et performantes. Nous participons ainsi activement à réduire les émissions de CO₂ dans une démarche de développement durable.

>> www.b2ing.fr

CONTACT

M. Bruno BRETTEL - Dirigeant
Tél. : +33 241 272 365 - b.brettel@b2ing.fr
Siège social :
B2 Ingénierie - 12 Rue Olivier de Serres - 49070 Beaucouzé